

CORTE A PLASMA



CORTE A PLASMA

A inoxplasma conta com várias máquinas de corte a plasma fabricadas pela própria empresa, com capacidade de corte de até 5 polegadas de espessura, se tornando uma das poucas empresas no mundo com tal capacidade de corte.



PLASMA

Equipamento de corte a quente, composto de um misturador que determina a quantidade de gases para saída de corte, sendo 70% argônio e 30 % hidrogênio.

A IXP 750, máquina de corte a plasma de fabricação própria trabalha com retificadores de 750 amperes cada.

Oferecendo uma ampla capacidade de corte, que varia entre 1mm até 125mm de espessura, mantendo sempre um bom nível de acabamento, dentro da tolerância de 2mm a 5 mm (conforme a espessura do material).



Uma das poucas máquinas no Brasil com esta capacidade.

* TOLERÂNCIAS *

Por ser corte a quente, é necessário que se deixe uma tolerância razoável para usinagem, aconselhamos:

Espessura até 1/2"	= 3,0mm tolerância.
De 1/2" a 1"	= 4,0mm tolerância.
De 1" a 1 1/2"	= 5,0mm tolerância.
De 1 1/2" a 2"	= 6,0mm tolerância.
De 2" acima	= 8,0mm tolerância.

Peças com espessuras finas poderão sofrer deformação devido a alta temperatura.

Aços ferríticos e martensíticos, poderão sofrer alterações de dureza na superfície do corte devido a alta temperatura.

Todas as peças após o corte, são lixadas, eliminando as rebarbas do processo do corte e dando pré-acabamento.

Alguns exemplos de peças cortadas a plasma pela INOXPLASMA:

